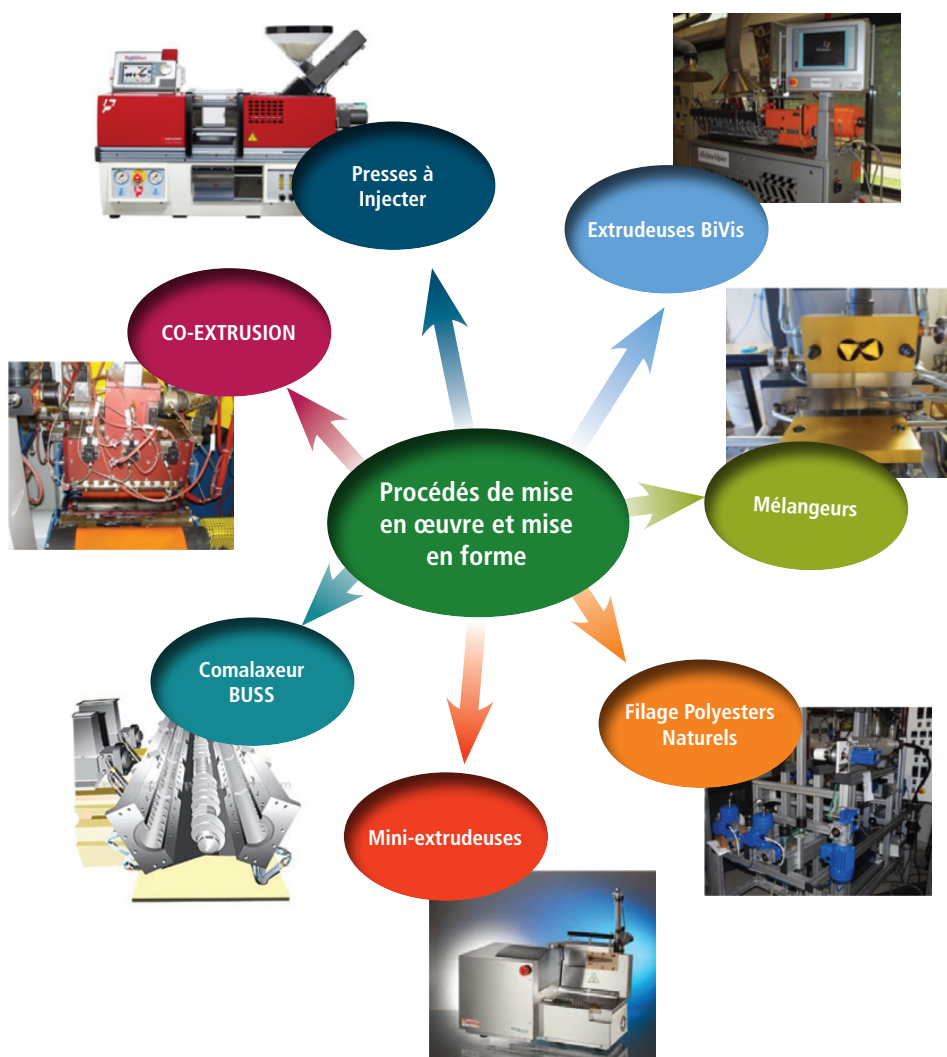


Procédés de mise en œuvre et mise en forme

Descriptif de la plateforme :

Cette plateforme, répartie sur plusieurs sites de l'IMP, offre différentes technologies de mise en œuvre et de mise en forme des polymères à l'état fondu. Par exemple l'IMP possède une ligne d'extrusion réactive bi-vis, une ligne de formulation bi-vis, un comalaxeur BUSS, une ligne de filage de polyesters naturels, une ligne de co-extrusion, plusieurs types de mélangeurs (batch, cylindre, etc..) et plusieurs équipements de mise en forme à l'échelle laboratoire (cast film, gaine, etc....).



CONTACTS

• IMP Site INSA Lyon

UMR CNRS 5223
17 av. Jean Capelle
69621 Villeurbanne cedex

Françoise FENOUILLOT

francoise.fenouillot@insa-lyon.fr

Abderrahim MAAZOUZ

abderrahim.maazouz@insa-lyon.fr

• IMP Site Univ. J. Monnet

UMR CNRS 5223
23, rue Paul Michelon
42023 Saint-Étienne

Christian CARROT

carrot@univ-st-etienne.fr

• IMP Site Université Lyon 1

UMR CNRS 5223
15 Bd Latarjet
69 622 Villeurbanne

Flavien MÉLIS

flavien.melis@univ-lyon1.fr

Quelques exemples			
Extrudeuses Bi-vis	Leistritz Clextral	Dvis:18mm; L/D:60; N/1200 Dvis=27mm, L/D:48, N/1200	Doseurs liquide pondéral et latéral, dévolatization
Mélangeur Polylab	Haake	Chambre 120 cc- 3 plaques -couple max 300Nm- 400°C	3 ^e plaque de remplacement en verre pour visualiser les mélanges
Ligne cast film	Scamia	D=25mm	Banc de tirage cast, filière plate 100mm et 150mm
Ligne de gonflage de gaine	Diani	Dvis=20mm - Dfil=40mm	
Presse à injecter	SANDRETTO	Dvis=40mm Fermeture 60T	Sécheur